

# LEYENDA DE ILUSIÓN

2024 **CAMPAMENTOS URBANOS**  
Del 1 de julio o al 31 de Julio 2024



## TEMÁTICA

- SEMANA 1: Recorremos el mundo bailando
- SEMANA 2: Entre bastidores y claquetas
- SEMANA 3: Bienvenidos a los Juegos Olímpicos
- SEMANA 4: Soñando pinturas, pintando sueños
- SEMANA 5: Vuelta al mundo en 8 días



INSCRIPCIONES ONLINE

<https://www.ampaausiasmarch.com/campamento-s-urbanos>

Fecha límite de inscripción para la primera y segunda semana y confirmación del campamento: 10/06/24

Fecha límite de inscripción resto de semanas: 7 días antes de la fecha de inicio de cada una de ellas

## ACTIVIDADES ESPECIALES CADA VIERNES

SEMANA 2	5 Julio	 Piscina "La Canoleja"
SEMANA 3	12 Julio	Jumping "Urban Planet" 
SEMANA 4	19 Julio	Piscina "La Canoleja"
SEMANA 5	26 Julio	 Fiesta de Despedida

## AMPA CEIP AUSIAS MARCH

CAMISETA GRATIS

Piscolabis incluido

Opción comida y/o desayuno



**TODOS LOS VIERNES**  
**ACTIVIDADES ESPECIALES**

Matrícula abierta alumnos de otros coles



Más Información  
Tel. 915 914 954  
Email: [campas@dnmo.es](mailto:campas@dnmo.es)

# NUESTROS CAMPAMENTOS INCLUYEN:

Piscolabis a media mañana.

Coordinador presencial

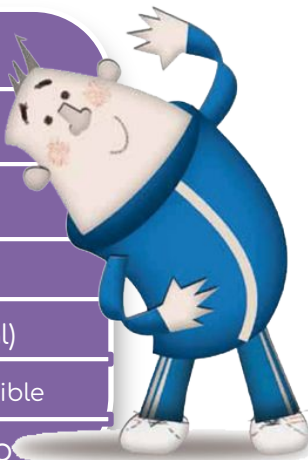
Monitores titulados

Seguro de accidentes y R.C.

Comida y desayuno en el centro (opcional)

Actividades al aire libre siempre que sea posible

Camiseta identificativa de regalo



Fecha confirmación realización del Campamento 10/06/24

## NORMAS

### de funcionamiento:

Ha de haber un **mínimo de participantes** para que se lleve a cabo el campamento.

Las inscripciones recibidas **NO GARANTIZAN** plaza en el campamento, que únicamente se realizará siempre que haya un mínimo de participantes.

El pago se realizará mediante recibo domiciliado a inicios del campamento. Los recibos devueltos tendrán un recargo de 3.-€ por recibo

DINAMO no se hace responsable de pérdidas, robos o deterioro de los objetos o materiales personales de los participantes (calzado, ropa, mochila, juguetes, etc.) que han de estar debidamente marcados y custodiados por los participantes o sus familias.

## FUNCIONAMIENTO

En todos los campamentos organizados por DINAMO tenemos a una persona responsable (coordinador/a) que se encarga de solucionar todas las dudas, además de gestionar posibles incidencias o desajustes que puedan surgir.

## DIETA

### Sana y equilibrada

Somos plenamente conscientes de la importancia que supone la adecuada elección del servicio de comedor.

Contamos con empresas que garantizan un equilibrio nutricional, variedad y presentación de los menús diarios, configurando una comida sana, completa y equilibrada en todos nuestros campamentos

# TEMPORALIZACIÓN 2024

1ª Semana: Del 01 al 05 de Julio  
2ª Semana: Del 08 al 12 de Julio  
3ª Semana: Del 15 al 19 de Julio  
4ª Semana: Del 22 al 26 de Julio  
5ª Semana: Días sueltos 29, 30 y 31 Julio

10% de descuento si contratas las 5 semanas del campamento

Inscripciones online: Se abonarán 15.-€ en concepto de reserva de plaza al realizar la inscripción para la primera semana, reembolsable en caso de que no se realice el campamento por falta de participantes.

Todos los recibos con las cuotas semanales se pasarán al cobro al inicio del campamento

## TARIFAS SEMANALES

HORARIO	SERVICIOS	TARIFA SEMANAL	
De 7.00 a 9.00	Incluye desayuno	+ 12,50.-€	
De 9.00 a 14.00	Incluye piscolabis a media mañana, excursiones, actividades y camiseta del campamento	ALUMNOS AUSIAS	ALUMNOS OTROS COLES
		81.-€	85.-€
		Tarifa especial 2do hermano 77.-€	Tarifa especial 2do hermano 81.-€
De 14.00 a 16.30	Incluye comida	+34.-€	

### DÍA SUELTO (TODO INCLUIDO)

27.-€

(\* La Semana 5 tendrá tarifa especial de ampliación mañanas (+10.-€) y de ampliación tardes (27,20.-€) por día festivo el 25/07/24

**+Info:**

PARA CUALQUIER DUDA O INFORMACIÓN:

Tel. DINAMO: 915 914 954

Email: info@dnmo.es

